

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2017-12435

(P2017-12435A)

(43) 公開日 平成29年1月19日(2017.1.19)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
A 6 1 B 8/00 (2006.01)	A 6 1 B 8/00	4 C 6 0 1
H 0 4 R 19/00 (2006.01)	H 0 4 R 19/00 3 3 0	5 D 0 1 9

審査請求 未請求 請求項の数 19 O L (全 30 頁)

(21) 出願番号	特願2015-132099 (P2015-132099)	(71) 出願人	306037311 富士フイルム株式会社 東京都港区西麻布2丁目26番30号
(22) 出願日	平成27年6月30日(2015.6.30)	(74) 代理人	100076439 弁理士 飯田 敏三
		(74) 代理人	100161469 弁理士 赤羽 修一
		(72) 発明者	中井 義博 神奈川県足柄上郡開成町牛島577番地 富士フイルム株式会社内
		(72) 発明者	永井 貴康 神奈川県足柄上郡開成町牛島577番地 富士フイルム株式会社内

最終頁に続く

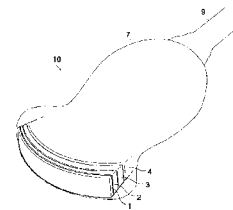
(54) 【発明の名称】 音響波プローブ用組成物、これを用いた音響波プローブ用シリコン樹脂、音響波プローブおよび超音波プローブならびに音響波測定装置、超音波診断装置、光音響波測定装置および超音波内

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】音響インピーダンスが生体の値に近く、かつ、音響波減衰量が低減され、シリコン樹脂の硬度および機械強度(引裂強度および屈曲耐久性)を大幅に向上させることができる音響波プローブ用組成物、これを用いた音響波プローブ用シリコン樹脂、音響波プローブ、超音波プローブ、音響波測定装置、超音波診断装置、光音響波測定装置および超音波内視鏡を提供する。

【解決手段】ビニル基を有するポリシロキサン、分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリシロキサン、酸化亜鉛および平均一次粒子径が12nm未満のシリカを含むポリシロキサン混合物を含有する組成物を音響波プローブ用シリコン樹脂として、特に音響レンズ1として用いる。

【選択図】図1



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

ビニル基を有するポリシロキサン、分子鎖中に 2 個以上の Si - H 基を有するポリシロキサン、酸化亜鉛および平均一次粒子径が 12 nm 未満のシリカを含むポリシロキサン混合物を含有する音響波プローブ用組成物。

【請求項 2】

前記ポリシロキサン混合物の合計 100 質量部中に、前記酸化亜鉛を 0.1 ~ 14.9 質量部含有する請求項 1 に記載の音響波プローブ用組成物。

【請求項 3】

前記ポリシロキサン混合物の合計 100 質量部中に、前記平均一次粒子径が 12 nm 未満のシリカを 0.1 ~ 30 質量部含有する請求項 1 または 2 に記載の音響波プローブ用組成物。

10

【請求項 4】

前記酸化亜鉛に対する前記平均一次粒子径が 12 nm 未満のシリカの質量比が、0.2 ~ 3.0 である請求項 1 ~ 3 のいずれか 1 項に記載の音響波プローブ用組成物。

【請求項 5】

前記ポリシロキサン混合物の合計 100 質量部中に、前記ビニル基を有するポリシロキサンを 10 ~ 99.4 質量部、前記分子鎖中に 2 個以上の Si - H 基を有するポリシロキサンを 0.5 ~ 90 質量部含有する請求項 1 ~ 4 のいずれか 1 項に記載の音響波プローブ用組成物。

20

【請求項 6】

前記平均一次粒子径が 12 nm 未満のシリカが、シラン化合物で表面処理されたものである請求項 1 ~ 5 のいずれか 1 項に記載の音響波プローブ用組成物。

【請求項 7】

前記平均一次粒子径が 12 nm 未満のシリカが、トリメチルシリル化剤で表面処理されたものである請求項 1 ~ 6 のいずれか 1 項に記載の音響波プローブ用組成物。

【請求項 8】

前記ビニル基を有するポリシロキサンが、フェニル基を有する請求項 1 ~ 7 のいずれか 1 項に記載の音響波プローブ用組成物。

【請求項 9】

前記ビニル基を有するポリシロキサンの質量平均分子量が、10,000 ~ 200,000 である請求項 1 ~ 8 のいずれか 1 項に記載の音響波プローブ用組成物。

30

【請求項 10】

前記ビニル基を有するポリシロキサンの質量平均分子量が、30,000 ~ 150,000 である請求項 1 ~ 9 のいずれか 1 項に記載の音響波プローブ用組成物。

【請求項 11】

前記分子鎖中に 2 個以上の Si - H 基を有するポリシロキサンが、フェニル基を有する請求項 1 ~ 10 のいずれか 1 項に記載の音響波プローブ用組成物。

【請求項 12】

前記ポリシロキサン混合物 100 質量部に対し、白金または白金含有化合物を 0.0001 ~ 0.1 質量部含有する請求項 1 ~ 11 のいずれか 1 項に記載の音響波プローブ用組成物。

40

【請求項 13】

請求項 1 ~ 12 のいずれか 1 項に記載の音響波プローブ用組成物を硬化反応させてなる音響波プローブ用シリコーン樹脂。

【請求項 14】

請求項 13 に記載の音響波プローブ用シリコーン樹脂を含んでなる、音響レンズおよび音響整合層からなる群から選択される少なくとも 1 つを有する音響波プローブ。

【請求項 15】

容量性マイクロマシン超音波振動子および請求項 13 に記載の音響波プローブ用シリコ

50

ーン樹脂を含んでなる音響レンズを備える超音波プローブ。

【請求項 16】

請求項 14 に記載の音響波プローブを備える音響波測定装置。

【請求項 17】

請求項 14 に記載の音響波プローブを備える超音波診断装置。

【請求項 18】

請求項 13 に記載の音響波プローブ用シリコン樹脂を含んでなる音響レンズを備える光音響波測定装置。

【請求項 19】

請求項 13 に記載の音響波プローブ用シリコン樹脂を含んでなる音響レンズを備える超音波内視鏡。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、音響波プローブ用組成物ならびにこれを用いた音響波プローブ用シリコン樹脂、音響波プローブおよび超音波プローブに関する。さらに、本発明は、音響波測定装置、超音波診断装置、光音響波測定装置および超音波内視鏡に関する。

【背景技術】

【0002】

音響波測定装置においては、音響波を被検対象に照射し、その反射波（エコー）を受信して信号を出力する音響波プローブが用いられる。この音響波プローブで受信した反射波から変換された電気信号を、画像として表示する。これにより、被検対象内部が映像化して観察される。

【0003】

音響波としては、超音波や光音響波などから、被検対象や測定条件などに応じて適切な周波数を有するものが選択される。

例えば、超音波診断装置は、被検対象内部に向けて超音波を送信し、被検対象内部の組織で反射された超音波を受信し、画像として表示する。光音響波測定装置は、光音響効果によって被検対象内部から放射される音響波を受信し、画像として表示する。光音響効果とは、可視光、近赤外光、マイクロ波等の電磁波パルスが被検対象に照射した際に、被検対象が電磁波を吸収して発熱し熱膨張することにより、音響波（典型的には超音波）が発生する現象である。

音響波測定装置は、被検対象である生体との間で音響波の送受信を行うため、生体（典型的には人体）との音響インピーダンスの整合性や、音響波減衰量の低減といった要件を満たすことが求められる。

【0004】

例えば、音響波プローブの 1 種である超音波診断装置用探触子（超音波プローブとも称される）は、超音波を送受信する圧電素子と生体に接触する部分である音響レンズを備える。圧電素子から発せられる超音波は音響レンズを透過して生体に入射される。音響レンズの音響インピーダンス（密度×音速）と生体の音響インピーダンスとの差が大きいと、超音波が生体表面で反射されるため、効率良く生体内に入射されない。そのため、良好な分解能を得ることが困難である。また、超音波を高感度で送受信するためには、音響レンズの超音波減衰量は小さいことが望まれる。

このため、音響レンズの材料の 1 つとして、生体の音響インピーダンス（人体の場合、 $1.4 \sim 1.7 \times 10^6 \text{ kg/m}^2/\text{sec}$ ）に近く、超音波減衰量の小さいシリコン樹脂が用いられている。

【0005】

音響レンズ用組成物として、例えば、特許文献 1 においてはシリコンゴムと酸化亜鉛粉末とを含む音響レンズ組成物が記載されている。また、特許文献 2 においては、シリコン樹脂及びナノ粒子単斜アルファ相酸化ビスマスからなる充てんシリコン組成物が記

10

20

30

40

50

載されている。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0006】

【特許文献1】特開2005-125071号公報

【特許文献2】特開2009-240782号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0007】

シリコン樹脂は、単独では柔らかく機械強度が低い。そのため、硬度および機械強度の向上を目的として、上記特許文献1および2のように無機フィラー（無機充填剤とも称される）をシリコン樹脂を形成するための組成物に配合させている。

しかしながら、上記特許文献1および2に記載の組成物から調製されるシリコン樹脂は、屈曲耐久性に問題がある。

そのため、上記特許文献1および2に記載の組成物から調製されるシリコン樹脂は、音響波プローブに要求される、樹脂硬度および屈曲耐久性ならびに音響波減衰量の低減の全てを高いレベルで満足することは困難である。

【0008】

上記状況に鑑み、本発明は、音響インピーダンスが生体の値に近く、かつ、音響波減衰量が低減され、シリコン樹脂の硬度および機械強度（引裂強度および屈曲耐久性）を大幅に向上させることができる音響波プローブ用組成物、これを用いた音響波プローブ用シリコン樹脂、音響波プローブ、超音波プローブ、音響波測定装置、超音波診断装置、光音響波測定装置および超音波内視鏡を提供することを課題とする。

【0009】

また、容量性マイクロマシン超音波振動子（cMUT: Capacitive Micromachined Ultrasonic Transducers）を超音波診断用トランスデューサアレイとして用いる超音波プローブ、光音響波測定装置、および、超音波内視鏡において、感度を向上させることが可能な、音響波プローブ用組成物および音響波プローブ用シリコン樹脂を提供することも課題とする。

【課題を解決するための手段】

【0010】

本発明者らは、シリコン樹脂に添加する無機化合物について鋭意検討を行った結果、酸化亜鉛および平均一次粒子径が特定の範囲内にあるシリカならびにポリシロキサンを含有する組成物を用いて調製したシリコン樹脂が、音響インピーダンスが生体の値に近いこと、かつ、音響波減衰量が低減されており、硬度および機械強度に優れ、音響波プローブに好適に用いることができることを見出した。本発明はこの知見に基づきなされたものである。

【0011】

上記の課題は以下の手段により解決された。

<1> ビニル基を有するポリシロキサン、分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリシロキサン、酸化亜鉛および平均一次粒子径が12nm未満のシリカを含むポリシロキサン混合物を含有する音響波プローブ用組成物。

<2> ポリシロキサン混合物の合計100質量部中に、酸化亜鉛を0.1~14.9質量部含有する<1>に記載の音響波プローブ用組成物。

<3> ポリシロキサン混合物の合計100質量部中に、平均一次粒子径が12nm未満のシリカを0.1~30質量部含有する<1>または<2>に記載の音響波プローブ用組成物。

<4> 酸化亜鉛に対する平均一次粒子径が12nm未満のシリカの質量比（12nm未満のシリカの含有量/酸化亜鉛の含有量）が、0.2~3.0である<1>~<3>のいずれか1つに記載の音響波プローブ用組成物。

10

20

30

40

50

< 5 > ポリシロキサン混合物の合計 100 質量部中に、ビニル基を有するポリシロキサンを 10 ~ 99.4 質量部、分子鎖中に 2 個以上の Si - H 基を有するポリシロキサンを 0.5 ~ 90 質量部含有する < 1 > ~ < 4 > のいずれか 1 つに記載の音響波プローブ用組成物。

< 6 > 平均一次粒子径が 12 nm 未満のシリカが、シラン化合物で表面処理されたものである < 1 > ~ < 5 > のいずれか 1 つに記載の音響波プローブ用組成物。

< 7 > 平均一次粒子径が 12 nm 未満のシリカが、トリメチルシリル化剤で表面処理されたものである < 1 > ~ < 6 > のいずれか 1 つに記載の音響波プローブ用組成物。

< 8 > ビニル基を有するポリシロキサンが、フェニル基を有する < 1 > ~ < 7 > のいずれか 1 つに記載の音響波プローブ用組成物。

< 9 > ビニル基を有するポリシロキサンの質量平均分子量が、10,000 ~ 200,000 である < 1 > ~ < 8 > のいずれか 1 つに記載の音響波プローブ用組成物。

< 10 > ビニル基を有するポリシロキサンの質量平均分子量が、30,000 ~ 150,000 である < 1 > ~ < 9 > のいずれか 1 つに記載の音響波プローブ用組成物。

< 11 > 分子鎖中に 2 個以上の Si - H 基を有するポリシロキサンが、フェニル基を有する < 1 > ~ < 10 > のいずれか 1 つに記載の音響波プローブ用組成物。

< 12 > ポリシロキサン混合物 100 質量部に対し、白金または白金含有化合物を 0.0001 ~ 0.1 質量部含有する < 1 > ~ < 11 > のいずれか 1 つに記載の音響波プローブ用組成物。

【0012】

< 13 > < 1 > ~ < 12 > のいずれか 1 つに記載の音響波プローブ用組成物を硬化反応させてなる音響波プローブ用シリコーン樹脂。

< 14 > < 13 > に記載の音響波プローブ用シリコーン樹脂を含んでなる音響レンズおよび音響整合層からなる群から選択される少なくとも 1 つを有する音響波プローブ。

< 15 > 容量性マイクロマシン超音波振動子および < 13 > に記載の音響波プローブ用シリコーン樹脂を含んでなる、音響レンズを備える超音波プローブ。

< 16 > < 14 > に記載の音響波プローブを備える音響波測定装置。

< 17 > < 14 > に記載の音響波プローブを備える超音波診断装置。

< 18 > < 13 > に記載の音響波プローブ用シリコーン樹脂を含んでなる音響レンズを備える光音響波測定装置。

< 19 > < 13 > に記載の音響波プローブ用シリコーン樹脂を含んでなる音響レンズを備える超音波内視鏡。

【0013】

本発明の説明において、一般式に同一符号の基が存在する場合、特に断りがない限りこれらは互いに同一であっても異なってもよく、また、各基で特定する基（例えば、アルキル基）はさらに置換基で置換されていてもよい。

また、本発明の説明において、「~」とは、その前後に記載される数値を下限値および上限値として含む意味で使用される。

なお、本発明における質量平均分子量は、特に断りのない限り、ゲル浸透クロマトグラフィー（Gel Permeation Chromatography：GPC）による測定値（ポリスチレン換算）である。

【発明の効果】

【0014】

本発明により、音響インピーダンスが生体の値に近く、音響波（特に好ましくは超音波）減衰量を低減し、シリコーン樹脂の硬度と機械強度（引裂強度および屈曲耐久性）を大幅に向上することが可能な音響波プローブ用組成物、これを用いた音響波プローブ用シリコーン樹脂（以下、単に「シリコーン樹脂」とも称す。）、音響波プローブ、音響波測定装置および超音波診断装置を提供することができる。

また、cMUTを超音波診断用トランスデューサアレイとして用いる超音波プローブ、光音響波測定装置および超音波内視鏡における感度を向上させることが可能な音響波プロ

10

20

30

40

50

ープ用シリコーン樹脂を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【0015】

【図1】音響波プローブの一態様であるコンベックス型超音波プローブの一例についての斜視透過図である。

【発明を実施するための形態】

【0016】

< 音響波プローブ用組成物 >

本発明の音響波プローブ用組成物（以下、単に「組成物」とも称す。）は、ビニル基を有するポリシロキサン、分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリシロキサン、酸化亜鉛および平均一次粒子径が12nm未満のシリカを少なくとも含むポリシロキサン混合物を含有する音響波プローブ用組成物である。

【0017】

ポリシロキサン混合物の合計100質量部中の、酸化亜鉛の含有量は特に制限されないが、0.1~14.9質量部が好ましく、1.0~14.5質量部がより好ましく、5.0~13.0質量部が特に好ましい。

酸化亜鉛の含有量が上記範囲内にあることにより、音響波プローブ用シリコーン樹脂の音響インピーダンスを人体により近い値にし、屈曲耐久性および音響波感度をより高めることができる。

【0018】

ポリシロキサン混合物の合計100質量部中の、平均一次粒子径が12nm未満のシリカの含有量は特に制限されないが、0.1~30質量部が好ましく、5~25質量部がより好ましく、10~20質量部が特に好ましい。

平均一次粒子径が12nm未満のシリカの含有量が上記範囲内にあることにより、引裂強度および屈曲耐久性、そして音響波感度が高くなる。

【0019】

また、酸化亜鉛に対する平均一次粒子径が12nm未満のシリカの質量比（12nm未満のシリカの含有量/酸化亜鉛の含有量）が、0.1~4.0が好ましく、0.2~3.0がより好ましく、0.5~2.5が特に好ましい。

質量比が12nm未満のシリカの含有量が上記範囲内にあることにより、引裂強度と音響波感度とのバランスに優れる。

【0020】

また、ポリシロキサン混合物の合計100質量部中の、ビニル基を有するポリシロキサンの含有量は10~99.4質量部が好ましく、分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリシロキサンの含有量は0.5~90質量部が好ましい。なお、ビニル基を有するポリシロキサンの含有量は、50~90質量部がより好ましく、分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリシロキサンの含有量は、1~50質量部がより好ましい。

なお、ポリシロキサン混合物とは、ビニル基を有するポリシロキサンと分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリシロキサンとを架橋重合させる触媒を含まない混合物である。従って、ポリシロキサン混合物中には、酸化亜鉛および平均一次粒子径が12nm未満のシリカが含まれ、触媒は含まれない。

【0021】

ポリシロキサン混合物中に含有する上記の各ポリシロキサンは、ビニル基や分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するものであれば、どのようなポリシロキサンでも構わない。ただし、本発明では、ビニル基を有するポリオルガノシロキサン（A）および分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリオルガノシロキサン（B）が好ましい。

従って、本発明では、ポリオルガノシロキサン混合物中に、ビニル基を有するポリオルガノシロキサン（A）、分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリオルガノシロキサン（B）、酸化亜鉛および平均一次粒子径が12nm未満のシリカを少なくとも含有することが好ましい。

10

20

30

40

50

以降の詳細な説明においては、好ましい態様である、ビニル基を有するポリオルガノシロキサン(A)および分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリオルガノシロキサン(B)について記載する。しかし、本発明は以下に記載する態様に限定されるものではない。

【0022】

<ビニル基を有するポリオルガノシロキサン(A)>

本発明に用いられるビニル基を有するポリオルガノシロキサン(A)(以下、単にポリオルガノシロキサン(A)とも称す。)は、分子鎖中に2個以上のビニル基を有する。

ビニル基を有するポリオルガノシロキサン(A)としては、例えば、少なくとも分子鎖両末端にビニル基を有するポリオルガノシロキサン(a)(以下、単にポリオルガノシロキサン(a)とも称す。)、または分子鎖中に-O-Si(CH₃)₂(CH=CH₂)を少なくとも2つ有するポリオルガノシロキサン(b)(以下、単にポリオルガノシロキサン(b)とも称す。)が挙げられる。なかでも、少なくとも分子鎖両末端にビニル基を有するポリオルガノシロキサン(a)が好ましい。

ポリオルガノシロキサン(a)は直鎖状が好ましく、ポリオルガノシロキサン(b)は、-O-Si(CH₃)₂(CH=CH₂)が主鎖を構成するSi原子に結合しているポリオルガノシロキサン(b)が好ましい。

【0023】

ビニル基を有するポリオルガノシロキサン(A)は、白金触媒の存在下、2個以上のSi-H基を有するポリオルガノシロキサン(B)との反応によりヒドロシリル化される。このヒドロシリル化反応(付加硬化反応)により、架橋構造が形成される。

【0024】

ポリオルガノシロキサン(A)のビニル基の含有量は、特に限定されない。なお、音響波プローブ用組成物に含まれる各成分との間に十分なネットワークを形成する観点から、例えば、ビニル基の含有量は0.01~5モル%が好ましく、0.05~2モル%がより好ましい。

また、ポリオルガノシロキサン(A)は、フェニル基を有することが好ましく、フェニル基の含有量は、特に限定されない。音響波プローブ用シリコーン樹脂としたときの機械的強度の観点から、例えば、フェニル基の含有量は1~80モル%が好ましく、2~40モル%がより好ましい。

【0025】

ここで、ビニル基の含有量とは、ポリオルガノシロキサン(A)を構成する全ユニットを100モル%としたときのビニル基含有シロキサンユニットのモル%であり、主鎖を構成するSi-O単位および末端のSiの全てのSi原子が少なくとも1つのビニル基で置換されている場合、100モル%となる。

同じく、フェニル基の含有量とは、ポリオルガノシロキサン(A)を構成する全ユニットを100モル%としたときのフェニル基含有シロキサンユニットのモル%であり、主鎖を構成するSi-O単位および末端のSiの全てのSi原子が少なくとも1つのフェニル基で置換されている場合、100モル%となる。

なお、ユニットとは、主鎖を構成するSi-O単位および末端のSiを言う。

【0026】

重合度および比重は、特に限定されるものではない。なお、得られる音響波プローブ用シリコーン樹脂の機械強度、硬度、化学的安定性等の向上の点から、重合度は200~3000が好ましく、400~2000がより好ましく、比重は0.9~1.1が好ましい。

【0027】

ビニル基を有するポリオルガノシロキサンの質量平均分子量は、機械強度、硬度、加工のしやすさの点から、10,000~200,000が好ましく、20,000~200,000がより好ましく、30,000~150,000がさらに好ましく、40,000~120,000が特に好ましい。

【0028】

質量平均分子量は、例えば、GPC装置HLC-8220（東ソー株式会社製）を用意し、溶離液としてトルエン（湘南和光純薬株式会社製）を用い、カラムとしてTSK gel（登録商標）G3000HXL+TSK gel（登録商標）G2000HXLを用い、温度23℃、流量1 mL/minの条件下、RI検出器を用いて測定することができる。

【0029】

25℃における動粘度は、 $1 \times 10^{-5} \sim 10 \text{ m}^2/\text{s}$ が好ましく、 $1 \times 10^{-4} \sim 1 \text{ m}^2/\text{s}$ がより好ましく、 $1 \times 10^{-3} \sim 0.5 \text{ m}^2/\text{s}$ がさらに好ましい。

なお、動粘度は、JIS Z 8803に従い、ウペローデ型粘度計（例えば、柴田化学社製、商品名SU）を用い、温度23℃にて測定して求めることができる。

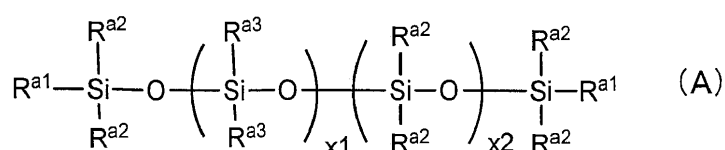
10

【0030】

少なくとも分子鎖両末端にビニル基を有するポリオルガノシロキサン（a）は、下記一般式（A）で表されるポリオルガノシロキサンが好ましい。

【0031】

【化1】



20

【0032】

一般式（A）において、 Ra^1 はビニル基を表し、 Ra^2 および Ra^3 は各々独立に、アルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基またはアリール基を表す。 $x1$ および $x2$ は各々独立に1以上の整数を表す。ここで、複数の Ra^2 、複数の Ra^3 は各々において、互いに同一でも異なってもよい。また、 Ra^2 および Ra^3 の各基はさらに置換基で置換されていてもよい。

【0033】

Ra^2 および Ra^3 におけるアルキル基の炭素数は1～10が好ましく、1～4がより好ましく、1または2がさらに好ましく、1が特に好ましい。アルキル基は、例えば、メチル、エチル、*n*-プロピル、イソプロピル、*n*-ブチル、イソブチル、*n*-ヘキシル、*n*-オクチル、2-エチルヘキシル、*n*-デシルが挙げられる。

30

【0034】

Ra^2 および Ra^3 におけるシクロアルキル基の炭素数は3～10が好ましく、5～10がより好ましく、5または6さらに好ましい。また、シクロアルキル基は、3員環、5員環または6員環が好ましく、5員環または6員環がより好ましい。シクロアルキル基は、例えば、シクロプロピル、シクロペンチル、シクロヘキシルが挙げられる。

【0035】

Ra^2 および Ra^3 におけるアルケニル基の炭素数は2～10が好ましく、2～4がより好ましく、2がさらに好ましい。アルケニル基は、例えば、ビニル、アリル、ブテニルが挙げられる。

40

【0036】

Ra^2 および Ra^3 におけるアリール基の炭素数は6～12が好ましく、6～10がより好ましく、6～8がさらに好ましい。アリール基は、例えば、フェニル、トリル、ナフチルが挙げられる。

【0037】

これらのアルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基およびアリール基は置換基を有していてもよい。このような置換基は、例えば、ハロゲン原子、アルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基、アリール基、アルコキシ基、アリールオキシ基、アルキルチオ基、アリールチオ基、シリル基、シアノ基が挙げられる。

置換基を有する基としては、例えば、ハロゲン化アルキル基が挙げられる。

50

【0038】

R^{a2} および R^{a3} は、アルキル基、アルケニル基またはアリール基が好ましく、炭素数1～4のアルキル基、ビニル基またはフェニル基がより好ましく、メチル基、ビニル基またはフェニル基がさらに好ましい。

R^{a2} はなかでもメチル基が好ましく、 R^{a3} はなかでもフェニル基が好ましい。また、 $x1$ の繰り返し中の R^{a3} が両方ともフェニル基であることがさらに好ましい。

【0039】

$x1$ は1～3000の整数が好ましく、5～1000の整数がより好ましい。

$x2$ は、1～3000の整数が好ましく、40～1000の整数がより好ましい。

【0040】

少なくとも分子鎖両末端にビニル基を有するポリオルガノシロキサンは、例えば、Gelest社製の商品名、DMSシリーズ（例えば、DMS-V31、DMS-V31S15、DMS-V33、DMS-V35、DMS-V35R、DMS-V41、DMS-V42、DMS-V46、DMS-V51、DMS-V52）、Gelest社製の商品名、PDVシリーズ（例えば、PDV-0341、PDV-0346、PDV-0535、PDV-0541、PDV-1631、PDV-1635、PDV-1641、PDV-2335、PMV-9925、PVV-3522、FMV-4031、EDV-2022）が挙げられる。

なお、DMS-V31S15は、予めフュームドシリカが配合されているため、特別な装置での混練は不要である。

【0041】

本発明におけるビニル基を有するポリオルガノシロキサン(A)は、1種のみを単独で用いてもよいし、2種以上を組み合わせ用いてもよい。

【0042】

<分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリオルガノシロキサン(B)>

本発明に用いられる分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリオルガノシロキサン(B)（以下、単にポリオルガノシロキサン(B)とも称す。）は、分子鎖中に2個以上のSi-H基を有する。

分子鎖中にSi-H基を2つ以上有することで、重合性不飽和基を少なくとも2つ有するポリオルガノシロキサンを架橋することができる。

【0043】

ポリオルガノシロキサン(B)は、直鎖状構造と分岐状構造が存在し、直鎖状構造が好ましい。

直鎖状構造の質量平均分子量は、機械強度および硬度の点から、500～100,000が好ましく、1,500～50,000がより好ましい。

【0044】

また、ポリオルガノシロキサン(B)は、フェニル基を有することが好ましく、フェニル基の含有量は、特に限定されない。音響波プローブ用シリコーン樹脂としたときの機械的強度の観点から、例えば、1～80モル%であり、好ましくは10～60モル%である。

ここで、フェニル基の含有量は、上記ポリオルガノシロキサン(A)におけるフェニル基の含有量において、ポリオルガノシロキサン(A)をポリオルガノシロキサン(B)に置き換えて算出される含有量である。

【0045】

本発明において、ポリオルガノシロキサン(A)および(B)が両方ともフェニル基を有することが相溶性を向上させるため好ましい。

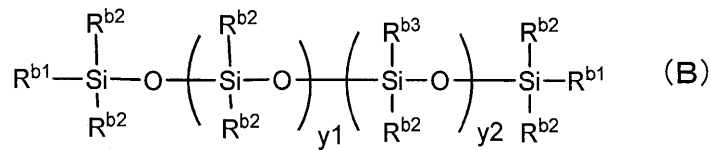
本発明のシリコーン音響波プローブ用シリコーン樹脂は、嵩高いフェニル基を有することで、音速を高め、かつ、硬度および比重を大きくすることができる。そのため、音響インピーダンスを効率的に高めることができる。その結果、酸化亜鉛の添加量を少なくすることができ、音響波感度を高く維持することができる。

【 0 0 4 6 】

分子鎖中に 2 個以上の Si - H 基を有する、直鎖状構造のポリオルガノシロキサン (B) は、下記一般式 (B) で表されるポリオルガノシロキサンが好ましい。

【 0 0 4 7 】

【 化 2 】



10

【 0 0 4 8 】

一般式 (B) において、 $\text{R}^{\text{b}1}$ および $\text{R}^{\text{b}2}$ は各々独立に、水素原子、アルキル基、シクロアルキル基、アリール基または $-\text{O}-\text{Si}(\text{R}^{\text{b}5})_2(\text{R}^{\text{b}4})$ を表す。 $\text{R}^{\text{b}4}$ および $\text{R}^{\text{b}5}$ は各々独立に、水素原子、アルキル基、シクロアルキル基またはアリール基を表す。 $\text{R}^{\text{b}3}$ は、水素原子、アルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基、アリール基または $-\text{O}-\text{Si}(\text{R}^{\text{b}7})_2(\text{R}^{\text{b}6})$ を表す。 $\text{R}^{\text{b}6}$ および $\text{R}^{\text{b}7}$ は各々独立に、水素原子、アルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基またはアリール基を表す。 $y1$ は 0 以上の整数を表し、 $y2$ は 1 以上の整数を表す。ここで、複数の $\text{R}^{\text{b}1}$ 、複数の $\text{R}^{\text{b}2}$ 、複数の $\text{R}^{\text{b}3}$ 、複数の $\text{R}^{\text{b}4}$ 、複数の $\text{R}^{\text{b}5}$ 、複数の $\text{R}^{\text{b}6}$ および複数の $\text{R}^{\text{b}7}$ は各々において、互いに同一でも異なってもよく、また、 $\text{R}^{\text{b}1} \sim \text{R}^{\text{b}7}$ の各基はさらに置換基で置換されていてもよい。ただし、分子鎖中に 2 個以上の Si - H 基を有する。

20

【 0 0 4 9 】

$\text{R}^{\text{b}1}$ および $\text{R}^{\text{b}2}$ におけるアルキル基、シクロアルキル基およびアリール基は、 $\text{R}^{\text{a}2}$ および $\text{R}^{\text{a}3}$ におけるアルキル基、シクロアルキル基およびアリール基と同義であり、好ましい範囲も同じである。 $\text{R}^{\text{b}3}$ におけるアルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基およびアリール基は、 $\text{R}^{\text{a}2}$ および $\text{R}^{\text{a}3}$ におけるアルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基およびアリール基と同義であり、好ましい範囲も同じである。

【 0 0 5 0 】

$-\text{O}-\text{Si}(\text{R}^{\text{b}5})_2(\text{R}^{\text{b}4})$ の $\text{R}^{\text{b}4}$ および $\text{R}^{\text{b}5}$ におけるアルキル基、シクロアルキル基およびアリール基は、 $\text{R}^{\text{b}1}$ および $\text{R}^{\text{b}2}$ におけるアルキル基、シクロアルキル基およびアリール基と同義であり、好ましい範囲も同じである。

30

【 0 0 5 1 】

$-\text{O}-\text{Si}(\text{R}^{\text{b}7})_2(\text{R}^{\text{b}6})$ の $\text{R}^{\text{b}6}$ および $\text{R}^{\text{b}7}$ におけるアルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基およびアリール基は、 $\text{R}^{\text{b}3}$ におけるアルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基およびアリール基と同義であり、好ましい範囲も同じである。

【 0 0 5 2 】

$\text{R}^{\text{b}1}$ および $\text{R}^{\text{b}2}$ は水素原子、アルキル基、アリール基または $-\text{O}-\text{Si}(\text{R}^{\text{b}5})_2(\text{R}^{\text{b}4})$ が好ましく、水素原子、炭素数 1 ~ 4 のアルキル基、フェニル基または $-\text{O}-\text{Si}(\text{CH}_3)_2\text{H}$ がより好ましい。

$\text{R}^{\text{b}3}$ は水素原子、アルキル基、アルケニル基、アリール基または $-\text{O}-\text{Si}(\text{R}^{\text{b}7})_2(\text{R}^{\text{b}6})$ が好ましく、水素原子、炭素数 1 ~ 4 のアルキル基、ビニル基、フェニル基または $-\text{O}-\text{Si}(\text{CH}_3)_2\text{H}$ がより好ましい。

40

このうち、 $\text{R}^{\text{b}1}$ および $\text{R}^{\text{b}2}$ は、水素原子、アルキル基またはアリール基が好ましく、水素原子またはアルキル基がより好ましく、水素原子またはメチル基がさらに好ましい。

$\text{R}^{\text{b}3}$ は、水素原子、アルキル基、アルケニル基、アリール基または $-\text{O}-\text{Si}(\text{R}^{\text{b}7})_2(\text{R}^{\text{b}6})$ が好ましく、水素原子またはアリール基がより好ましく、水素原子またはフェニル基が特に好ましい。

【 0 0 5 3 】

なお、本発明では、 $\text{R}^{\text{b}3}$ がフェニル基である場合、 $\text{R}^{\text{b}1}$ は水素原子が好ましく、さ

50

らに好ましくは、 R^{b1} が水素原子であって、以下の条件を満たすことがより好ましい。

1) $y1$ の繰り返し中の 1 つの R^{b2} が水素原子であって、残りの R^{b2} がアルキル基であり、かつ $y2$ の繰り返し中の R^{b2} がアルキル基で、 R^{b3} がフェニル基

2) $y1$ が 0 であり、 $y2$ の繰り返し中の R^{b2} がアルキル基で、 R^{b3} がフェニル基

3) $y1$ が 0 であり、 $y2$ の繰り返し中の R^{b2} が $-O-Si(R^{b5})_2(R^{b4})$ で、 R^{b3} がフェニル基

なお、上記 3) では、 R^{b4} が水素原子で、かつ R^{b5} がアルキル基である場合が、なかでも好ましい。

【0054】

$y1$ は、0 ~ 2000 の整数が好ましく、0 ~ 50 の整数がより好ましく、0 ~ 30 の整数がさらに好ましい。

$y2$ は、2 ~ 2000 の整数が好ましく、2 ~ 50 の整数がより好ましく、2 ~ 30 の整数がさらに好ましい。

$y1 + y2$ は 5 ~ 2000 の整数が好ましく、7 ~ 1000 の整数がより好ましく、10 ~ 50 がさらに好ましく、15 ~ 30 の整数がなかでも好ましい。

【0055】

$R^{b1} \sim R^{b3}$ の組み合わせとしては、 R^{b1} が水素原子または炭素数 1 ~ 4 のアルキル基、 R^{b2} が炭素数 1 ~ 4 のアルキル基、 R^{b3} が水素原子の組み合わせが好ましく、 R^{b1} が炭素数 1 ~ 4 のアルキル基、 R^{b2} が炭素数 1 ~ 4 のアルキル基、 R^{b3} が水素原子の組み合わせがより好ましい。

この好ましい組み合わせにおいては、 $y2 / (y1 + y2)$ で表されるヒドロシリル基の含有量は、0.1 を超え 1.0 以下が好ましく、0.2 を超え 1.0 以下がより好ましく、0.4 を超え 1.0 以下がさらに好ましい。

ここで、 $R^{b1} \sim R^{b3}$ のいずれかがフェニル基である場合、 $y2 / (y1 + y2)$ は、100 がなかでも好ましく、 $R^{b1} \sim R^{b3}$ のいずれもフェニル基でない場合、 $y2 / (y1 + y2)$ は、0.4 を超え 0.6 未満がなかでも好ましい。

【0056】

直鎖状構造のポリオルガノシロキサン (B) は、例えば、いずれも Gelest 社製のメチルヒドロシロキサン-ジメチルシロキサンコポリマー (トリメチルシロキサン末端) である、HMS-064 (MeHSiO: 5 - 7 mol %)、HMS-082 (MeHSiO: 7 - 8 mol %)、HMS-301 (MeHSiO: 25 - 30 mol %)、HMS-501 (MeHSiO: 50 - 55 mol %)、メチルヒドロシロキサン-フェニルメチルシロキサンコポリマーである HPM-502 (MeHSiO: 45 - 50 mol %)、メチルヒドロシロキサンポリマーである HMS-991 (MeHSiO: 100 mol %) が挙げられる。

ここで、MeHSiO の mol % は、 $y2 / (y1 + y2) \times 100$ と同義である。

【0057】

なお、直鎖状構造、分岐状構造ともに、分子内における架橋反応の進行を防止する点から、ビニル基を有さないことが好ましく、なかでも分岐状構造のものは、ビニル基を有さないことが好ましい。

【0058】

分子鎖中に 2 個以上の Si-H 基を有する、分岐状構造のポリオルガノシロキサン (B) は、分岐構造と 2 個以上のヒドロシリル基 (Si-H 基) を有する。

比重は、0.9 ~ 0.95 が好ましい。

分岐状構造のポリオルガノシロキサン (B) は、下記平均組成式 (b) で表されるものが好ましい。

【0059】

平均組成式 (b) : $[H_a(R^{b8})_3 - aSiO_{1/2}]_{y3} [SiO_{4/2}]_{y4}$

【0060】

ここで、 R^{b8} は、アルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基またはアリール基を

10

20

30

40

50

表し、 a は 0、1 ~ 3 を表し、 y_3 および y_4 は各々独立に 1 以上の整数を表す。

【0061】

R^{b8} におけるアルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基およびアリール基は、 R^{a2} および R^{a3} におけるアルキル基、シクロアルキル基、アルケニル基およびアリール基と同義であり、好ましい範囲も同じである。

a は、好ましくは 1 である。

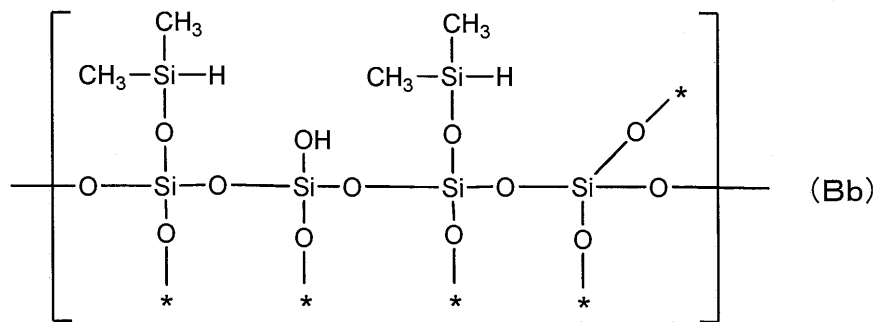
$a/3$ で表されるヒドロシリル基の含有量は、0.1 を超え 0.6 未満が好ましく、0.1 を超え 0.4 未満がより好ましい。

【0062】

一方、分岐状構造のポリオルガノシロキサン (B) を化学構造式で表すと、 $-O-Si(CH_3)_2(H)$ が主鎖を構成する Si 原子に結合しているポリオルガノシロキサンが好ましく、下記一般式 (Bb) で表される構造を有するものがより好ましい。

【0063】

【化3】



【0064】

一般式 (Bb) において、* は少なくともシロキサンの Si 原子と結合することを意味する。

【0065】

分岐状構造のポリオルガノシロキサン (B) は、例えば、HQM-107 (商品名、Gelest 社製、水素化 Q レジン)、HDP-111 (商品名、Gelest 社製、ポリフェニル - (ジメチルヒドロキシ) シロキサン (水素末端))、 $[(HMe_2SiO)(C_6H_5Si)O] : 99 - 100 \text{ mol } \%$ が挙げられる。

【0066】

本発明における分子鎖中に 2 個以上の Si-H 基を有するポリオルガノシロキサン (B) は、1 種のみを単独で用いてもよいし、2 種以上を組み合わせ用いてもよい。また、直鎖状構造のポリオルガノシロキサン (B) と分岐状構造のポリオルガノシロキサン (B) を組み合わせ用いてもよい。

【0067】

< 酸化亜鉛 >

本発明において、音響インピーダンスを高め、音響減衰量を低減するため、酸化亜鉛を添加する。

一方、樹脂硬度や引裂強度、繰り返し屈曲疲労などの機械特性の向上には微粒子フィラーの添加が有効であり、さらに、その粒子径が小さい方が添加量に対し高い機械特性を発現することができる。本発明では酸化亜鉛の一部を後述の、平均一次粒子径が特定の範囲内にあるシリカに代替することで、音響特性と機械特性を両立することができる。これは、平均一次粒子径の小さいシリカが、音響波プローブ用シリコン樹脂に機械的応力が加わった際にストッパーとして機能するためと考えられる。特に、平均一次粒子径が小さいことで粒子間距離が小さくなるため、ストッパーとしての機能をより発揮し、シリコン樹脂の引裂強度が大幅に向上するものである。

この結果、音響波減衰量の上昇が抑制され、かつ音響波プローブ用シリコン樹脂の硬度および機械強度 (引裂強度および屈曲耐久性) が向上するものと思われる。

【0068】

本発明に用いられる酸化亜鉛の平均一次粒子径は、シリコーン樹脂の音響波減衰量の上昇を抑制し、かつ引裂強度を向上させる観点から1 μ m未満が好ましく、5nmを超え500nm未満がより好ましく、10nmを超え100nm未満がさらに好ましく、15nmを超え50nm未満が特に好ましい。なお、平均一次粒子径が上記範囲内にあって、かつ小さいほど、引裂強度が高く、かつ音響波感度に優れるため好ましい。

【0069】

なお、平均一次粒子径は、酸化亜鉛の製造メーカーのカatalogに記載されている。ただし、Catalogに平均一次粒子径が記載されていないもの、または、新たに製造したものは、透過型電子顕微鏡(Transmission Electron Microscopy: TEM)により測定した粒子径を平均することで求めることができる。すなわち、TEMにより撮影した電子顕微鏡写真の1つの粒子について、短径と長径を測定し、その平均値を1つの粒子の粒子径として求める。本発明においては、300個以上の粒子の粒子径を平均し、平均一次粒子径として求める。

また、酸化亜鉛に後述する表面処理が施されている場合は、表面処理された状態での平均一次粒子径を意味する。

【0070】

酸化亜鉛は市販のものを用いることができ、例えば、堺化学工業社製FINEX-30S-LPT、FINEX-50S-LPT、FINEX-30、FINEX-30W-LP2およびFINEX-25-LPT(いずれも商品名)が挙げられる。

酸化亜鉛は、1種のみを単独で用いてもよいし、2種以上を組み合わせ用いてもよい。

【0071】

本発明に用いられる酸化亜鉛は、表面が処理された酸化亜鉛粒子が好ましく、シラン化合物で表面処理された酸化亜鉛粒子がより好ましい。

酸化亜鉛粒子をシラン化合物で表面処理することでシリコーン樹脂との相互作用が強くなり、また、シリコーン樹脂との親和性が高くなるため、平均一次粒子径の小さい酸化亜鉛粒子の微分散が可能になると考えられる。このため、酸化亜鉛微粒子は、機械適応力が加わった際のストッパーとしての機能をより発揮し、シリコーン樹脂の硬度および機械強度が向上するものと考えられる。

表面処理の手法は通常の手法であればよい。シラン化合物での表面処理の手法としては、例えば、シランカップリング剤で表面処理する手法およびシリコーン化合物で被覆する手法が挙げられる。本発明においては、シリコーン化合物で被覆する手法が好ましい。

【0072】

(i) シランカップリング剤

シランカップリング剤は、シリコーン樹脂の硬度や機械強度の向上の点から、加水分解性基を有するシランカップリング剤が好ましい。シランカップリング剤における加水分解性基は、水により加水分解されて水酸基となり、この水酸基が酸化亜鉛粒子表面の水酸基と脱水縮合反応することで、酸化亜鉛粒子の表面改質が行われ、得られるシリコーン樹脂の硬度や機械強度が向上される。加水分解性基は、例えば、アルコキシ基、アシルオキシ基、ハロゲン原子が挙げられる。

なお、酸化亜鉛粒子の表面が疎水性に表面改質されていると、酸化亜鉛粒子とポリオルガノシロキサン(A)および(B)との親和性が良好となり、得られるシリコーン樹脂の硬度および機械強度が向上するため好ましい。

【0073】

官能基として疎水性基を有するシランカップリング剤としては、例えば、メチルトリメトキシシラン、ジメチルジメトキシシラン、フェニルトリメトキシシラン、メチルトリエトキシシラン、ジメチルジエトキシシラン、フェニルトリエトキシシラン、n-プロピルトリメトキシシラン、n-プロピルトリエトキシシラン、ヘキシルトリメトキシシラン、ヘキシルトリエトキシシラン、デシルトリメトキシシランのようなアルコキシシラン；メ

チルトリクロロシラン、ジメチルジクロロシラン（DDSi）、トリメチルクロロシラン、フェニルトリクロロシランのようなクロロシラン；ヘキサメチルジシラザン（HMDS）が挙げられる。

【0074】

また、官能基としてビニル基を有するシランカップリング剤としては、例えば、メタクリロキシプロピルトリエトキシシラン、メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン、メタクリロキシプロピルメチルジエトキシシラン、メタクリロキシプロピルメチルジメトキシシラン、ビニルトリエトキシシラン、ビニルトリメトキシシラン、ビニルメチルジメトキシシランのようなアルコキシシラン；ビニルトリクロロシラン、ビニルメチルジクロロシランのようなクロロシラン；ジビニルテトラメチルジシラザンが挙げられる。

10

【0075】

シランカップリング剤で表面処理された酸化亜鉛粒子は、トリアルキルシリル化剤で処理された酸化亜鉛粒子が好ましく、トリメチルシリル化剤で処理された酸化亜鉛粒子がより好ましい。

シラン化合物としては、例えば、上記シランカップリング剤や、シランカップリング剤における官能基がアルキル基で置換されたシランカップリング剤が挙げられる。

また、トリメチルシリル化剤としては、例えば、上記シランカップリング剤に記載のトリメチルクロロシラン、ヘキサメチルジシラザン（HMDS）や、官能基がアルキル基で置換されたシランカップリング剤であるトリメチルメトキシシランが挙げられる。

20

【0076】

市販のシランカップリング剤としては、例えば、ヘキサメチルジシラザン（HMDS）（商品名：HEXAMETHYLDISILAZANE（SIH6110.1）、Gesellschaft社製）が挙げられる。

酸化亜鉛粒子表面に存在する水酸基は、ヘキサメチルジシラザン（HMDS）との反応によりトリメチルシリル基で覆われ、酸化亜鉛粒子表面が疎水性に改質される。

【0077】

（ii）シリコン化合物

酸化亜鉛粒子を被覆するシリコン化合物は、シロキサン結合で構成されたポリマーであればよい。

シリコン化合物としては、例えば、ポリシロキサンの側鎖や末端の全部または一部がメチル基になっているシリコン化合物、側鎖の一部が水素原子であるシリコン化合物、側鎖や末端の全部または一部にアミノ基、エポキシ基等の有機基を導入した変性シリコン化合物、分岐構造を有するシリコンレジンが挙げられる。なお、シリコン化合物は直鎖状、環状のいずれの構造でもよい。

30

【0078】

ポリシロキサンの側鎖や末端の全部または一部がメチル基になっているシリコン化合物としては、例えば、ポリメチルヒドロシロキサン（水素末端）、ポリメチルヒドロシロキサン（トリメチルシロキシ末端）、ポリメチルフェニルシロキサン（水素末端）、ポリメチルフェニルシロキサン（トリメチルシロキシ末端）のようなモノメチルポリシロキサン、例えば、ジメチルポリシロキサン（水素末端）、ジメチルポリシロキサン（トリメチルシロキシ末端）、環状ジメチルポリシロキサンのようなジメチルポリシロキサンが挙げられる。

40

【0079】

側鎖の一部が水素原子であるシリコン化合物としては、例えば、メチルヒドロシロキサン-ジメチルシロキサンコポリマー（トリメチルシロキシ末端）、メチルヒドロシロキサン-ジメチルシロキサンコポリマー（水素末端）、ポリメチルヒドロシロキサン（水素末端）、ポリメチルヒドロシロキサン（トリメチルシロキシ末端）、ポリエチルヒドロシロキサン（トリエチルシロキシ末端）、ポリフェニル-（ジメチルヒドロシロキシ）シロキサン（水素末端）、メチルヒドロシロキサン-フェニルメチルシロキサンコポリマー（水素末端）、メチルヒドロシロキサン-オクチルメチルシロキサンコポリマー・ターポリ

50

マーが挙げられる。

【0080】

また、有機基を導入した変性シリコーンとしては、例えば、アミノ基、エポキシ基、メトキシ基、(メタ)アクリロイル基、フェノール基、カルボン酸無水物基、ヒドロキシ基、メルカプト基、カルボキシ基、水素原子の有機基を導入した反応性シリコーンや、例えば、ポリエーテル、アラルキル、フルオロアルキル、長鎖アルキル、長鎖アラルキル、高級脂肪酸エステル、高級脂肪酸アミド、ポリエーテルメトキシで変性された非反応性シリコーンが挙げられる。

【0081】

シリコーン化合物で被覆された酸化亜鉛粒子は、常法により得ることができる。例えば、酸化亜鉛粒子をジメチルポリシロキサン中で一定時間混合攪拌し、濾過することにより得られる。

また、シリコーン化合物として反応性の変性シリコーンを用いる場合には、有機基が酸化亜鉛粒子表面の水酸基と反応することで、酸化亜鉛粒子の表面改質が行われ、得られるシリコーン樹脂の硬度や機械強度が向上される。

【0082】

市販のシリコーン化合物としては、例えば、ポリメチルヒドロシロキサン(トリメチルシロキシ末端)であるメチルヒドロジェンシリコーンオイル(MHS)(商品名:KF-99、信越化学工業株式会社製)が挙げられる。

【0083】

ポリオルガノシロキサン(A)の有するビニル基とポリオルガノシロキサン(B)の有するSi-H基は、通常、化学量論的には1:1で反応するものである。

しかしながら、本発明においては、酸化亜鉛粒子が、ポリオルガノシロキサン(A)および(B)の隙間に密に充填されているため、ポリオルガノシロキサン(A)および(B)の分子鎖の運動は制限されている。

従って、全てのビニル基がSi-H基と反応するためには、ポリオルガノシロキサン(A)の有するビニル基に対するポリオルガノシロキサン(B)の有するSi-H基の当量は、ビニル基:Si-H基=1:1、1~1:8が好ましく、1:1.2~1:5がより好ましい。

【0084】

<平均一次粒子径が12nm未満のシリカ>

本発明におけるポリシロキサン混合物は、平均一次粒子径が12nm未満のシリカ(以下、単にシリカ粒子とも称す。)をさらに含有する。

シリカ粒子は、得られるシリコーン樹脂の硬度や機械強度(引裂強度および屈曲耐久性)の向上、特に引裂強度の向上を目的として添加される成分である。

【0085】

シリカ粒子の平均一次粒子径を12nm未満と小さくすることにより、音響波減衰量の上昇が抑制され、かつシリコーン樹脂の引裂強度および屈曲耐久性を向上させることが可能になったものと思われる。

すなわち、機械的応力によるシリコーン樹脂のクラックが、微細なシリカ粒子がストッパーとして機能することで抑制されていると考えられる。特に、平均一次粒子径が小さいことで粒子間距離が小さくなるため、ストッパーとしての機能をより発揮し、シリコーン樹脂の引裂強度および屈曲耐久性が大幅に向上するものと推定される。

【0086】

シリカ粒子の平均一次粒子径が12nmを超えると、無機粒子の粒子間距離が大きくなりクラックが成長し易くなるため、平均一次粒子径が12nmを超えるシリカ粒子を含有する組成物から作製させるシリコーン樹脂は屈曲耐久性が低い。

【0087】

シリカ粒子としては、例えば、フュームドシリカ、焼成シリカ、沈降シリカ、ビニル基含有シリコーンレジンが挙げられる。シリカ粒子は、1種のみを単独で用いてもよいし、

10

20

30

40

50

2 種以上を組み合わせ用いてもよい。

【0088】

シリカ粒子の平均一次粒子径は、シリコーン樹脂の音響波減衰量の上昇を抑制し、かつ引裂強度を向上させる観点から12nm未満であり、3nmを超え12nm未満が好ましく、3nmを超え10nm未満がより好ましい。なお、平均一次粒子径が上記範囲内にあって、かつ小さいほど引裂強度および屈曲耐久性が高いため、好ましい。

なお、平均一次粒子径は、シリカ粒子の製造メーカーのカタログに記載されている。ただし、カタログに平均一次粒子径が記載されていないもの、または、新たに製造したものは、上記酸化亜鉛と同様にしてTEMを用いて平均一次粒子径を求めることができる。

【0089】

シリカ粒子は、得られるシリコーン樹脂の硬度や機械強度の向上の点から、比表面積は50~400m²/gが好ましく、100~400m²/gがより好ましい。

【0090】

シリカ粒子は、粒子の表面が表面処理されたシリカ粒子が好ましい。表面処理としては、飽和脂肪酸やシランで処理されたシリカ粒子が好ましく、なかでもシラン処理されたシリカ粒子が好ましい。

【0091】

シラン処理は、シランカップリング剤でシリカ粒子表面を処理することが好ましい。シリコーン樹脂の硬度や機械強度の向上の点から、加水分解性基を有するシランカップリング剤が好ましい。シランカップリング剤における加水分解性基は、水により加水分解されて水酸基となり、この水酸基がシリカ粒子表面の水酸基と脱水縮合反応することで、シリカ粒子の表面改質が行われ、得られるシリコーン樹脂の硬度や機械強度が向上される。加水分解性基は、例えば、アルコキシ基、アシルオキシ基、ハロゲン原子が挙げられる。

なお、シリカ粒子の表面が疎水性に表面改質されていると、シリカ粒子とポリオルガノシロキサン(A)および(B)との親和性が良好となり、得られるシリコーン樹脂の硬度および機械強度が向上するため好ましい。

【0092】

官能基として疎水性基を有するシランカップリング剤としては、上記「(i)シランカップリング剤」で挙げたものが挙げられる。

【0093】

シリカ粒子は、シラン化合物で処理されたシリカ粒子が好ましく、トリアルキルシリル化剤で処理されたシリカ粒子がより好ましく、トリメチルシリル化剤で処理されたシリカ粒子がさらに好ましい。

シラン化合物としては、例えば、上記シランカップリング剤や、シランカップリング剤における官能基がアルキル基で置換されたシランカップリング剤が挙げられる。

また、トリメチルシリル化剤としては、例えば、上記シランカップリング剤に記載のトリメチルクロロシラン、ヘキサメチルジシラザン(HMDS)や、官能基がアルキル基で置換されたシランカップリング剤であるトリメチルメトキシシランが挙げられる。

【0094】

市販のシランカップリング剤としては、例えば、上記SIH6110.1が挙げられる。

シリカ粒子表面に存在するシラノール基(Si-OH基)は、ヘキサメチルジシラザン(HMDS)との反応によりトリメチルシリル基で覆われ、シリカ粒子表面が疎水性に改質される。

【0095】

市販のシリカ粒子としては、例えば、いずれも日本アエロジル株式会社製の疎水性フュームドシリカである、アエロジル(登録商標)R812(平均一次粒子径7nm、HMDS表面処理)、アエロジル(登録商標)R812S(平均一次粒子径7nm、HMDS表面処理)、アエロジル(登録商標)RX300(平均一次粒子径7nm、HMDS表面処理)、アエロジル(登録商標)RX380S(平均一次粒子径5nm、HMDS表面処理)

10

20

30

40

50

）、アエロジル（登録商標）R 9 7 6 S（平均一次粒子径 7 nm、DDS 表面処理）や、いずれも日本アエロジル株式会社製の親水性フュームドシリカである、アエロジル（登録商標）3 0 0（平均一次粒子径 7 nm）、アエロジル（登録商標）3 0 0 C F（平均一次粒子径 7 nm）、アエロジル（登録商標）3 8 0（平均一次粒子径 7 nm）、アエロジル（登録商標）R X 3 8 0 S（平均一次粒子径 5 nm、HMD S 表面処理）、アエロジル R（登録商標）8 2 0 0 平均一次粒子径 1 2 nm、HMD S 表面処理）、アエロジル（登録商標）R 9 7 2（平均一次粒子径 1 6 nm、DDS 表面処理）が挙げられる。

【0096】

< その他の成分 >

本発明の音響波プローブ用組成物は、ビニル基を有するポリオルガノシロキサン（A）、分子鎖中に 2 個以上の Si - H 基を有するポリオルガノシロキサン（B）、酸化亜鉛および平均一次粒子径が 1 2 nm 未満のシリカ以外に、付加重合反応のための触媒、硬化遅延剤、溶媒、分散剤、顔料、染料、帯電防止剤、酸化防止剤、難燃剤、熱伝導性向上剤等を適宜配合することができる。

【0097】

< 触媒 >

触媒としては、例えば、白金または白金含有化合物（以下、「白金化合物」ともいう。）が挙げられる。白金または白金化合物としては、任意のものを使用することができる。

具体的には、白金黒、白金を無機化合物やカーボンブラック等に担持させたもの、塩化白金酸または塩化白金酸のアルコール溶液、塩化白金酸とオレフィンの錯塩、塩化白金酸とビニルシロキサンとの錯塩等が挙げられる。触媒は 1 種のみを単独で用いてもよいし、2 種以上を組み合わせて用いてもよい。

【0098】

触媒の含有量は、触媒量の範囲で適宜設定することができる。

触媒は、ポリオルガノシロキサン（B）の Si - H 基が、ポリオルガノシロキサン（A）のビニル基に対して付加するヒドロシリル化反応において必要である。ヒドロシリル化による付加硬化反応によって、ポリオルガノシロキサン（A）がポリオルガノシロキサン（B）により架橋され、シリコーン樹脂が形成される。

ここで、触媒は本発明の音響波プローブ用組成物中に含有させてもよく、また、音響波プローブ用組成物に含有させずに、音響波プローブ用組成物と接触させてもよい。なお、後者の方が好ましい。

【0099】

市販の白金触媒としては、例えば、白金化合物（商品名：PLATINUM CYCLOVINYL METHYLSILOXANE COMPLEX IN CYCLIC METHYLVINYLSILOXANES（SIP 6 8 3 2 . 2）、Pt 濃度 2 質量%、Gelest 社製）が挙げられる。

【0100】

触媒をポリシロキサン混合物に対して存在させる場合は、触媒の存在量は、反応性の観点から、ポリシロキサン混合物 1 0 0 質量部に対し、Pt 量として 0 . 0 0 0 0 1 質量部以上が好ましく、0 . 0 0 0 0 2 質量部以上がより好ましく、0 . 0 0 0 0 5 質量部以上がさらに好ましく、0 . 0 0 0 1 質量部以上が特に好ましい。一方、0 . 1 質量部以下が好ましく、0 . 0 5 質量部以下がより好ましく、0 . 0 1 質量部以下がさらに好ましく、0 . 0 0 5 質量部以下が特に好ましい。

【0101】

また、適切な白金触媒を選択することにより硬化温度を調節することができる。例えば、白金 - ビニルジシロキサンは 5 0 以下での室温硬化（RTV）に、白金 - 環状ビニルシロキサンは 1 3 0 以上での高温硬化（HTV）に使用される。

【0102】

< 音響波プローブ用組成物および音響波プローブ用シリコーン樹脂の製造方法 >

本発明の音響波プローブ用組成物は、常法により作製することが可能である。

例えば、音響波プローブ用組成物を構成する成分を、ニーダー、加圧ニーダー、パンバリミキサー（連続ニーダー）、2本ロールの混練装置で混練りすることにより得ることができる。各成分の混合順序は特に限定されない。

なお、均一な組成物を得る観点からは、まず、ビニル基を有するポリオルガノシロキサン（A）および分子鎖中に2個以上のSi-H基を有するポリオルガノシロキサン（B）に、酸化亜鉛および平均一次粒子径が12nm未満のシリカを分散させたポリオルガノシロキサン混合物とすることが好ましい。その後、酸化亜鉛および平均一次粒子径が12nm未満のシリカを分散させたポリオルガノシロキサン混合物に触媒を添加し、減圧脱泡することで、音響波プローブ用組成物を作製することができる。

【0103】

このようにして得られた本発明の音響波プローブ用組成物を硬化させることにより、本発明の音響波プローブ用シリコーン樹脂を得ることができる。具体的には、例えば、20～200で5分～500分加熱硬化させることにより、音響波プローブ用シリコーン樹脂を得ることができる。

【0104】

<シリコーン樹脂の機械強度および音響波特性>

以下に、シリコーン樹脂の機械強度および音響波特性について詳細に記載する。

ここで、音響波特性は、超音波特性について記載する。ただし、音響波特性は超音波特性に限定されるものではなく、被検対象や測定条件等に応じて選択される、適切な周波数の音響波特性に関するものである。

【0105】

[硬度]

硬度は30以上が好ましく、35以上がより好ましい。なお、現実的な上限値は80以下である。上記範囲内にあることで、音響波プローブの一部として組み込み使用する際の変形を防止することができる。

なお、シリコーン樹脂シートの硬度は後述の実施例の項に記載の測定方法により求めることができる。

【0106】

[引裂強度試験]

引裂強度は、10N/cm以上が好ましく、15N/cm以上がより好ましく、20N/cm以上がさらに好ましく、30N/cm以上が特に好ましい。なお、現実的な上限値は100N/cm以下である。

なお、引裂強度は後述の実施例の項に記載の測定方法により求めることができる。

【0107】

[屈曲耐久試験]

厚み2mmのシリコーン樹脂シートについて、JIS K6260(2010)に従い、耐屈曲き裂性(3級に達するのに要する屈曲回数)を、デマチャ屈曲試験機(東洋精機社製)を用いて測定する。

音響波プローブを生体と接触させる観点から1万回以上が好ましく、2万回以上がより好ましい。なお、現実的な上限値は10万回以下である。

【0108】

[音響インピーダンス]

本発明のシリコーン樹脂シートの音響インピーダンスは、生体のもの(1.4～1.7×10⁶kg/m²/sec)に近い程好ましく、1.2～1.8kg/m²/secが好ましく、1.3～1.7kg/m²/secがより好ましく、1.4～1.6kg/m²/secが特に好ましい。

なお、音響インピーダンスは後述の実施例の項に記載の方法により求めることができる。

【0109】

[音響波(超音波)感度]

10

20

30

40

50

本発明における評価系においては、音響波（超音波）感度は、 -74 dB 以上が好ましく、 -73 dB 以上がより好ましく、 -72 dB 以上がさらに好ましく、 -71 dB 以上が特に好ましい。

なお、音響波（超音波）感度は、後述の実施例の項に記載の方法により求めることができる。

【0110】

本発明の音響波プローブ用組成物は、医療用部材に有用であり、例えば、音響波プローブや音響波測定装置に好ましく用いることができる。なお、本発明の音響波測定装置とは、超音波診断装置や光音響波測定装置に限らず、被検対象で反射または発生した音響波を受信し、画像または信号強度として表示する装置を称する。

10

特に、本発明の音響波プローブ用組成物は、超音波診断装置の音響レンズ、あるいは圧電素子と音響レンズの間に設けられて圧電素子と音響レンズとの間の音響インピーダンスを整合させる役割を有する音響整合層の材料、光音響波測定装置や超音波内視鏡における音響レンズの材料ならびに超音波トランスデューサアレイとして容量性マイクロマシン超音波振動子（cMUT: Capacitive Micromachined Ultrasonic Transducers）を備える超音波プローブにおける音響レンズの材料等に好適に用いることができる。

本発明の音響波プローブ用シリコン樹脂は、具体的には、例えば、特開2005-253751号公報、特開2003-169802号公報などに記載の超音波診断装置や、特開2013-202050号公報、特開2013-188465号公報、特開2013-180330号公報、特開2013-158435号公報、特開2013-154139号公報などに記載の光音響波測定装置などの音響波測定装置などに好ましく適用される。

20

【0111】

< 音響波探触子（プローブ） >

以下に、本発明の音響波プローブの構成を、図1に記載する、超音波診断装置における超音波プローブの構成に基づき、より詳細に説明する。なお、超音波プローブとは、音響波プローブにおける音響波として、特に超音波を使用するプローブである。そのため、超音波プローブの基本的な構造は音響波プローブに適用することができる。

【0112】

< 超音波プローブ >

超音波プローブ10は、超音波診断装置の主要構成部品であって、超音波を発生するとともに、超音波ビームを送受信する機能を有するものである。超音波プローブ10の構成は、図1に示すように、先端（被検対象である生体に接する面）部分から音響レンズ1、音響整合層2、圧電素子層3、パッキング材4の順に設けられている。なお、近年、高次高調波を受信することを目的に、送信用超音波振動子（圧電素子）と、受信用超音波振動子（圧電素子）を異なる材料で構成し、積層構造としたものも提案されている。

30

【0113】

< 圧電素子層 >

圧電素子層3は、超音波を発生する部分であり、圧電素子の両側に電極が貼り付けられており、電圧を加えると圧電素子が伸縮と膨張を繰り返し振動することにより、超音波が発生する。

40

【0114】

圧電素子を構成する材料としては、水晶、 LiNbO_3 、 LiTaO_3 、 KNbO_3 などの単結晶、 ZnO 、 AlN などの薄膜、 $\text{Pb}(\text{Zr}, \text{Ti})\text{O}_3$ 系などの焼結体を分極処理した、いわゆるセラミックスの無機圧電体が広く利用されている。一般的には、変換効率のよいPZT：チタン酸ジルコン酸鉛等の圧電セラミックスが使用されている。

また、高周波側の受信波を検知する圧電素子には、より広い帯域幅の感度が必要である。このため、高周波、広帯域に適した圧電素子として、ポリフッ化ビニリデン（PVDF）などの有機系高分子物質を利用した有機圧電体が使用されている。

50

さらに、特開 2011-071842 号公報等には、優れた短パルス特性、広帯域特性を示し、量産性に優れ、特性ばらつきの少ないアレイ構造が得られる、MEMS (Micro Electro Mechanical Systems) 技術を利用した cMUT が記載されている。

本発明においては、いずれの圧電素子材料も好ましく用いることができる。

【0115】

< バッキング材 >

バッキング材 4 は、圧電素子層 3 の背面に設けられており、余分な振動を抑制することにより超音波のパルス幅を短くし、超音波診断画像における距離分解能の向上に寄与する。

10

【0116】

< 音響整合層 >

音響整合層 2 は、圧電素子層 3 と被検対象間での音響インピーダンスの差を小さくし、超音波を効率よく送受信するために設けられる。

本発明の超音波プローブ用組成物は、人体の音響インピーダンス ($1.4 \sim 1.7 \times 10^6 \text{ kg/m}^2/\text{sec}$) との差が小さいことから、音響整合層の材料として好ましく用いることができる。本発明の音響整合層は、本発明の音響波プローブ用組成物を硬化反応させてなる音響波プローブ用シリコン樹脂を 10 質量% 以上含むことが好ましい。

【0117】

< 音響レンズ >

20

音響レンズ 1 は、屈折を利用して超音波をスライス方向に集束し、分解能を向上させるために設けられる。また、被検対象である生体と密着し、超音波を生体の音響インピーダンス (人体では、 $1.4 \sim 1.7 \times 10^6 \text{ kg/m}^2/\text{sec}$) と整合させること、および、音響レンズ 1 自体の超音波減衰量が小さいことが求められている。

すなわち、音響レンズ 1 の材料としては、音速が人体の音速よりも十分小さく、超音波の減衰が少なく、また、音響インピーダンスが人体のような生体の皮膚の値に近ければ、超音波の送受信感度がよくなる。

本発明の超音波プローブ用組成物は、音響レンズ材としても、好ましく用いることができる。本発明に用いられる音響レンズは、本発明の音響波プローブ用組成物を硬化反応させてなる音響波プローブ用シリコン樹脂を 10 質量% 以上含むことが好ましい。

30

【0118】

このような構成の超音波プローブ 10 の動作を説明する。圧電素子の両側に設けられた電極に電圧を印加して圧電素子層 3 を共振させ、超音波信号を音響レンズから被検対象に送信する。受信時には、被検対象からの反射信号 (エコー信号) によって圧電素子層 3 を振動させ、この振動を電気的に変換して信号とし、画像を得る。

【0119】

特に、本発明の超音波プローブ用組成物から得られる音響レンズは、一般的な医療用超音波トランスデューサとしては、およそ 5 MHz 以上の超音波の送信周波数で、顕著な感度改善効果を確認できる。特に 10 MHz 以上の超音波の送信周波数で、特に顕著な感度改善効果が期待できる。

40

以下、本発明の超音波プローブ用組成物から得られる音響レンズが、従来の課題に対し特に機能を発揮する装置について、詳細に記載する。

なお、下記に記載する以外の装置に対しても、本発明の超音波プローブ用組成物は優れた効果を示す。

【0120】

< cMUT (容量性マイクロマシン超音波振動子) を備える超音波プローブ >

特開 2006-157320 号公報、特開 2011-71842 号公報などに記載の cMUT デバイスを超音波診断用トランスデューサアレイに用いる場合、一般的な圧電セラミックス (PZT) を用いたトランスデューサと比較して、一般的には、その感度が低くなる。

50

しかし、本発明の音響波プローブ用組成物から得られる音響レンズを用いることで、c M U Tの感度不足を補うことが可能である。これにより、c M U Tの感度を、従来のトランスデューサの性能に近づけることができる。

なお、c M U TデバイスはM E M S技術により作製されるため、圧電セラミックスプローブよりも量産性が高く、低コストな超音波プローブを市場に提供することができる。

【0121】

<光超音波イメージングによる光音響波測定装置>

特開2013-158435号公報などに記載の光超音波イメージング(P A I : P h o t o A c o u s t i c I m a g i n g)は、人体内部へ光(電磁波)を照射し、照射した光によって人体組織が断熱膨張する際に発生する超音波を画像化したもの、または

10

超音波の信号強度を表示する。
ここで、光照射によって発生する超音波の音圧は微量であるため、人体深部の観察が困難であるという課題がある。

しかし、本発明の音響波プローブ用組成物から得られる音響レンズを用いることで、この課題に対して有効な効果を発揮することができる。

【0122】

<超音波内視鏡>

特開2008-311700号公報などに記載の超音波内視鏡における超音波は、その構造上、信号線ケーブルが体表用トランスデューサと比較して長いため、ケーブル損失によるトランスデューサの感度向上が課題である。また、この課題に対しては、下記の理由により、効果的な感度向上手段がないと言われている。

20

【0123】

第一に、体表用の超音波診断装置であれば、トランスデューサ先端にアンプ回路、A D変換I C等の設置が可能である。これに対して、超音波内視鏡は体内に挿入して使用するため、トランスデューサの設置スペースがなく、トランスデューサ先端への設置は困難である。

第二に、体表用の超音波診断装置におけるトランスデューサで採用されている圧電単結晶は、その物理特性・プロセス適性上、超音波の送信周波数7~8 M H z以上のトランスデューサへの適用は困難である。しかしながら、内視鏡用超音波は概して超音波の送信周波数7~8 M H z以上のプローブであるため、圧電単結晶材による感度向上も困難である。

30

【0124】

しかし、本発明の音響波プローブ用組成物から得られる音響レンズを用いることで、内視鏡超音波トランスデューサの感度を向上させることが可能である。

また、同一の超音波の送信周波数(例えば10 M H z)を使用する場合でも、内視鏡用超音波トランスデューサにおいて本発明の音響波プローブ用組成物から得られる音響レンズを用いる場合には、特に有効性が発揮される。

【実施例】

【0125】

以下に本発明を、音響波として超音波を用いた実施例に基づいてさらに詳細に説明する。なお、本発明は超音波に限定されるものではなく、被検対象や測定条件等に応じて適切な周波数を選択してさえいれば、可聴周波数の音響波を用いてもよい。

40

以下の実施例において「部」および「%」というときには、特に断らない限り質量基準である。また、表中で使用する「-」は、その組成を有さないことを意味する。

【0126】

[実施例1]

ポリオルガノシロキサン(A)として、ビニル末端ジフェニルシロキサン-ジメチルシロキサンコポリマー(下記表1の成分(A)、G e l e s t社製、商品名「P D V - 1 6 4 1」、質量平均分子量55,000、ジフェニルシロキサン量16mol%)68.0質量部、ポリオルガノシロキサン(B)として、メチルヒドロシロキサン-フェニルメチ

50

ルシロキサンコポリマー（下記表１の成分（Ｂ）、Gelbst社製、商品名「HPM-502」、質量平均分子量4,500）2.0質量部、酸化亜鉛（堺化学工業社製「FINEX（登録商標）-30S-LPT」、平均一次粒子径35nm、シリコン表面処理）12.0質量部、フュームドシリカ（「アエロジル（登録商標）RX300」、平均一次粒子径7nm、ヘキサメチルジシラザン（HMDS）表面処理品）18.0質量部をニーダーにより、温度23℃で2時間混練し、均一なペースト（ポリシロキサン混合物）とした。これに白金触媒溶液（Gelbst社製、商品名「SIP6832.2」、Pt濃度2質量％）を500ppm添加して混合した後、減圧（1mmHg）下で脱泡し、縦150mm×横150mm×深さ2mmの金属型に入れ、60℃で3時間熱処理をして、音響波プローブ用シリコン樹脂（縦150mm×横150mm×厚み2mmのシート）を作製した。以下、このようにして作製した音響波プローブ用シリコン樹脂を「シリコン樹脂シート」と称す。

10

【0127】

[実施例2～25、比較例1～4]

実施例1のポリシロキサン混合物の組成を下記表１に記載の組成に変えた以外は、実施例1と同様にして所定のシリコン樹脂シートを得た。

ここで、比較例2は、特開2005-125071号公報の実施例を模した追試験である。

【0128】

<機械強度および超音波特性の評価>

20

実施例1～25および比較例1～4のシリコン樹脂シートについて、以下の評価を行った。

【0129】

[硬度]

得られた厚み2mmのシリコン樹脂シートについて、JIS K6253-3（2012）に従い、タイプAデュロメータ硬さを、ゴム硬度計（エクセル社製、商品名「RH-201A」）を用いて測定した。

【0130】

[引裂強度試験]

得られた厚み2mmのシリコン樹脂シートについて、JIS K6252（2007）に従い、トラウザー型試験片を作製し、引裂強度を測定した。

30

【0131】

[屈曲耐久試験]

得られた厚み2mmのシリコン樹脂シートについて、JIS K6260（2010）に従い、耐屈曲き裂性（3級に達するのに要する屈曲回数）を、デマチャ屈曲試験機（東洋精機社製）を用いて測定した。

【0132】

[音響インピーダンス]

得られた厚み2mmのシリコン樹脂シートについて、25℃における密度をJIS K7112（1999）に記載のA法（水中置換法）の密度測定方法に準じて、電子比重計（アルファミラージュ社製、商品名「SD-200L」）を用いて測定した。超音波音速は、JIS Z2353（2003）に従い、シングア라운드式音速測定装置（超音波工業株式会社製、商品名「UVM-2型」）を用いて25℃において測定し、測定した密度と音速の積から音響インピーダンスを求めた。

40

【0133】

[音響波（超音波）感度]

超音波発振器（岩通計測株式会社製、ファンクション・ジェネレータ、商品名「FG-350」）から出力された5MHzの正弦波信号（1波）を超音波プローブ（ジャバンプローブ株式会社製）に入力し、超音波プローブから中心周波数が5MHzの超音波パルス波を水中に発生させた。発生させた超音波が、得られた厚み2mmのシリコン樹脂シ

50

トを通過する前と後の振幅の大きさを超音波受信機（松下電器産業株式会社製、オシロスコープ、商品名「VP-5204A」）により、水温25℃の環境で測定し、音響波（超音波）感度を比較することで、各素材の音響波（超音波）減衰量を比較した。

なお、音響波（超音波）感度は、超音波発振器による、半値幅50ns以下の入力波の電圧ピーク値 V_{in} に対し、発生させた音響波（超音波）がシートを通過し、シートの対面から反射してきた音響波（超音波）を超音波発振器が受信したときに得られる電圧値を V_s とし、下記計算式より算出した。

【0134】

$$\text{音響波（超音波）感度} = 20 \times \text{Log} (V_s / V_{in})$$

【0135】

10

得られた結果をまとめて、下記表1に示す。

なお、下記表1では、ポリオルガノシロキサン（A）および（B）の質量平均分子量を単に分子量として記載し、各成分の種類は商品名を記載した。

【0136】

【表 1】

		実施例 1	実施例 2	実施例 3	実施例 4	実施例 5	実施例 6	実施例 7	実施例 8
ポリシリロキサン混合物組成	成分 (A)	種類	PDV-1641	PDV-1635	PDV-1631	PDV-0541	PDV-0535	DMS-V41	PDV-1641
		分子量	55,000	35,300	19,000	60,000	47,500	62,700	55,000
		含有量[質量部]	68.0	67.0	64.5	69.2	69.0	69.3	68.0
	成分 (B)	種類	HPM-502	HPM-502	HPM-502	HMS-991	HMS-991	HMS-991	HPM-502
		分子量	4,500	4,500	4,500	1,600	1,600	1,600	4,500
		含有量[質量部]	2.0	3.0	5.5	0.8	1.0	0.7	2.0
	酸化亜鉛	種類	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT
		平均一次粒子径[nm]	35	35	35	35	35	35	35
		含有量[質量部]	12.0	12.0	12.0	14.0	14.0	14.0	12.0
	シリカ	種類	RX300	RX300	RX300	RX300	RX300	RX300	RX300
平均一次粒子径[nm]		7	7	7	7	7	7	7	
含有量[質量部]		18.0	18.0	18.0	16.0	16.0	16.0	22.0	
シリカの含有量／酸化亜鉛の含有量		1.5	1.5	1.5	1.1	1.1	1.1	1.5	2.8
JIS硬度		45	47	49	47	50	50	35	48
引裂強度[N/cm]		21	17	13	41	33	63	10	24
屈曲耐久回数[万回]		2.8	2.1	1.4	3.5	2.6	5.1	1.1	3.1
音響インピーダンス[$\times 10^6\text{kg/m}^2/\text{s}$]		1.50	1.49	1.49	1.24	1.24	1.15	1.50	1.47
音響波(超音波)感度[dB]		-71.4	-71.2	-70.9	-71.0	-70.7	-70.7	-71.8	-73.1
評価									

10

20

30

40

表 1

【 表 2 】

表 1 続き

ポリシロキサン混合物組成	成分 (A)	種類 分子量 含有量[質量部]	実施例 9	実施例 10	実施例 11	実施例 12	実施例 13	実施例 14	実施例 15	実施例 16
			PDV-1641	PDV-1641	PDV-1641	PDV-1641	PDV-1641	PDV-1641	PDV-1641	PDV-1641
ポリオルガノ シロキサン	成分 (A)	分子量	55,000	55,000	55,000	55,000	55,000	55,000	55,000	55,000
		含有量[質量部]	68.0	68.0	68.0	68.0	71.8	69.9	66.0	64.1
	成分 (B)	種類	HPM-502	HPM-502	HPM-502	HPM-502	HPM-502	HPM-502	HPM-502	HPM-502
		分子量	4,500	4,500	4,500	4,500	4,500	4,500	4,500	4,500
酸化亜鉛	成分 (B)	含有量[質量部]	2.0	2.0	2.0	2.0	2.2	2.1	2.0	1.9
		種類	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT
	平均一次粒子径[nm]	平均一次粒子径[nm]	35	35	35	35	35	35	35	35
		含有量[質量部]	6.0	12.0	12.0	12.0	8.0	10.0	14.0	16.0
シリカ	種類	種類	RX300	R976S	300	RX380S	RX300	RX300	RX300	RX300
		平均一次粒子径[nm]	7	7	7	5	7	7	7	7
	含有量[質量部]	含有量[質量部]	24.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0
		シリカの含有量／酸化亜鉛の含有量	4.0	1.5	1.5	1.5	2.3	1.8	1.3	1.1
評価	JIS硬度		52	43	49	46	43	44	46	48
	引裂強度[N/cm]		28	18	22	25	17	19	22	24
	屈曲耐久回数[万回]		3.5	2.6	1.7	3.7	2.3	2.6	2.8	2.9
	音響インピーダンス[$\times 10^6 \text{kg/m}^2/\text{s}$]		1.44	1.49	1.51	1.50	1.39	1.45	1.52	1.55
	音響波(超音波)感度[dB]		-73.7	-71.8	-72.8	-71.5	-70.3	-70.9	-71.7	-73.3

【 0 1 3 8 】

【表 3】

表 1 続き

ポリシリロキサ混合物組成	成分 (A)	種類 分子量 含有量[質量部]	実施例 17	実施例 18	実施例 19	実施例 20	実施例 21	実施例 22	実施例 23	実施例 24
			PDV-1641 55,000 75.7	PDV-1641 55,000 71.8	PDV-1641 55,000 65.0	PDV-1641 55,000 62.2	PDV-1641 55,000 68.0	PDV-1641 55,000 68.0	PDV-1641 55,000 68.0	PDV-1641 55,000 68.0
シリカ	成分 (B)	種類 分子量 含有量[質量部]	HPM-502 4,500 2.3	HPM-502 4,500 2.2	HPM-502 4,500 2.0	HPM-502 4,500 1.8	HPM-502 4,500 2.0	HPM-502 4,500 2.0	HPM-502 4,500 2.0	HPM-502 4,500 2.0
			30S-LPT 35 12.0	30S-LPT 35 12.0	30S-LPT 35 12.0	30S-LPT 35 12.0	30S-LPT 35 12.0	30S-LPT 35 12.0	30S-LPT 35 12.0	30S-LPT 35 12.0
酸化亜鉛	成分 (B)	種類 平均一次粒子径[nm] 含有量[質量部]	RX300 7 10.0	RX300 7 14.0	RX300 7 21.0	RX300 7 24.0	RX300 7 18.0	RX300 7 18.0	RX300 7 18.0	RX300 7 18.0
			0.8	1.2	1.8	2.0	1.5	1.5	1.5	1.5
評価	シリカの含有量／酸化亜鉛の含有量	JIS硬度	34	41	47	54	45	48	46	45
		引裂強度[N/cm]	11	16	25	33	22	24	19	18
		屈曲耐久回数[万回]	1.2	1.7	3.0	3.6	3.0	1.6	2.9	3.2
		音響インピーダンス[$\times 10^6 \text{kg/m}^2/\text{s}$] 音響波(超音波)感度[dB]	1.45 -69.6	1.48 -70.3	1.52 -72.0	1.54 -72.9	1.50 -71.9	1.51 -72.5	1.49 -71.4	1.50 -71.5

【表 4】

表 1 続き

				実施例 25	比較例 1	比較例 2	比較例 3	比較例 4
ポリシロキサン混合物組成	ポリオルガノシロキサン	成分 (A)	種類	PDV-1641	PDV-1641	DMS-V41	PDV-1641	PDV-1641
			分子量	55,000	55,000	62,700	55,000	55,000
			含有量[質量部]	68.0	68.0	47.5	79.6	85.4
		成分 (B)	種類	HPM-502	HPM-502	HMS-991	HPM-502	HPM-502
			分子量	4500	4,500	1,600	4,500	4,500
			含有量[質量部]	2.0	2.0	0.5	2.4	2.6
	酸化亜鉛	種類	30S-LPT	30S-LPT	30S-LPT	-	30S-LPT	
		平均一次粒子径[nm]	35	35	35	-	35	
		含有量[質量部]	12.0	12.0	42.0	-	12.0	
	シリカ	種類	H 20	R8200	R972	RX300	-	
平均一次粒子径[nm]		10	12	16	7	-		
含有量[質量部]		18.0	18.0	10.0	18.0	-		
シリカの含有量／酸化亜鉛の含有量			1.5	1.5	0.24	-	0.0	
評価	JIS硬度			45	43	39	38	28
	引裂強度[N/cm]			12	9	11	17	7
	屈曲耐久回数[万回]			1.5	0.7	0.6	0.9	0.5
	音響インピーダンス[×10 ⁹ kg/m ² /s]			1.50	1.50	1.48	1.31	1.29
	音響波(超音波)感度[dB]			-72.0	-72.3	-75.0	-70.6	-69.3

10

20

【 0 1 4 0 】

< 表の注 >

[ポリオルガノシロキサン成分 (A)]

いずれも G e l e s t 社製の P D V (商品名) 、 D M S (商品名) シリーズ

・ P D V - 1 6 4 1 : 商品名、ビニル末端ジフェニルシロキサン - ジメチルシロキサンコポリマー、質量平均分子量 5 5 , 0 0 0 、ジフェニルシロキサン量 1 6 m o l %

・ P D V - 1 6 3 5 : 商品名、ビニル末端ジフェニルシロキサン - ジメチルシロキサンコポリマー、質量平均分子量 3 5 , 3 0 0 、ジフェニルシロキサン量 1 6 m o l %

・ P D V - 1 6 3 1 : 商品名、ビニル末端ジフェニルシロキサン - ジメチルシロキサンコポリマー、質量平均分子量 1 9 , 0 0 0 、ジフェニルシロキサン量 1 6 m o l %

・ P D V - 0 5 4 1 : 商品名、ビニル末端ジフェニルシロキサン - ジメチルシロキサンコポリマー、質量平均分子量 6 0 , 0 0 0 、ジフェニルシロキサン量 5 m o l %

・ P D V - 0 5 3 5 : 商品名、ビニル末端ジフェニルシロキサン - ジメチルシロキサンコポリマー、質量平均分子量 4 7 , 5 0 0 、ジフェニルシロキサン量 5 m o l %

・ D M S - V 4 1 : 商品名、ビニル末端ポリジメチルシロキサン、質量平均分子量 6 2 , 7 0 0

[ポリオルガノシロキサン成分 (B)]

・ H P M - 5 0 2 : 商品名、G e l e s t 社製メチルヒドロシロキサン - フェニルメチルシロキサンコポリマー、質量平均分子量 4 , 5 0 0

・ H M S - 9 9 1 : 商品名、G e l e s t 社製メチルヒドロシロキサンポリマー、質量平均分子量 1 , 6 0 0

[酸化亜鉛]

いずれも堺化学工業社製の酸化亜鉛、F I N E X (登録商標) シリーズ、上記表では「 F I N E X - 」を省略して記載してある。

・ F I N E X - 3 0 S - L P T : 商品名、平均一次粒子径 3 5 n m 、シリコーン表面処理

・ F I N E X - 5 0 S - L P T : 商品名、平均一次粒子径 2 0 n m 、シリコーン表面処理

・ F I N E X - 3 0 : 商品名、平均一次粒子径 3 5 n m 、表面処理なし

・ F I N E X - 3 0 W - L P 2 : 商品名、平均一次粒子径 3 5 n m 、シリカ / シリコーン表面処理

30

40

50

・ F I N E X - 2 5 - L P T : 商品名、平均一次粒子径 6 0 n m、シリコーン表面処理
[シリカ]

日本アエロジル株式会社製のフュームドシリカ、アエロジル（登録商標）シリーズ、上記表では「アエロジル」を省略して記載してある。H D K H 2 0 は旭化成ワッカーシリコーン製である。上記表では「H D K」を省略して記載してある。

・ アエロジル R X 3 0 0 : 商品名、平均一次粒子径 7 n m、ヘキサメチルジシラザン（H M D S）表面処理

・ アエロジル R 9 7 6 S : 商品名、平均一次粒子径 7 n m、ジメチルジクロロシラン（D D S）表面処理

・ アエロジル 3 0 0 : 商品名、平均一次粒子径 7 n m、表面処理なし

・ アエロジル R X 3 8 0 S : 商品名、平均一次粒子径 5 n m、H M D S 表面処理

・ アエロジル R 8 2 0 0 : 商品名、平均一次粒子径 1 2 n m、H M D S 表面処理

・ アエロジル R 9 7 2 : 商品名、平均一次粒子径 1 6 n m、D D S 表面処理

・ H D K H 2 0 : 商品名、平均一次粒子径 1 0 n m、H M D S 表面処理

【 0 1 4 1 】

表 1 から明らかなように、実施例 1 ~ 2 5 の音響波プローブ用シリコーン樹脂は、音響インピーダンスが生体のものに近く、いずれも音響波（超音波）感度が - 7 4 d B 以上である。感度が - 7 4 d B 以上であることから、音響波減衰量が低減されていることが分る。さらに、実施例 1 ~ 2 5 の音響波プローブ用シリコーン樹脂は、硬度、引裂強度および屈曲耐久性に優れた。これに対して、比較例 1 ~ 4 の音響波プローブ用シリコーン樹脂は、いずれも屈曲耐久性が不十分であった。

【 0 1 4 2 】

この結果から、本発明の音響波プローブ用組成物は、医療用部材に好適であることがわかる。また、本発明のシリコーン樹脂は、音響波プローブの音響レンズおよび / または音響整合層、ならびに、音響波測定装置および超音波診断装置にも好適に用いることができることがわかる。特に、音響波プローブ用組成物および音響波プローブ用シリコーン樹脂は、c M U T を超音波診断用トランスデューサアレイとして用いる超音波プローブ、光音響波測定装置および超音波内視鏡において、感度向上を目的として、好適に用いることができる。

【 符号の説明 】

【 0 1 4 3 】

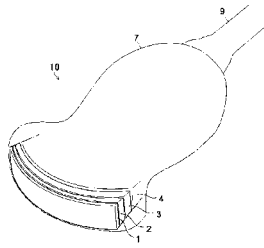
- | | |
|-----|--------------|
| 1 | 音響レンズ |
| 2 | 音響整合層 |
| 3 | 圧電素子層 |
| 4 | パッキング材 |
| 7 | 筐体 |
| 9 | コード |
| 1 0 | 超音波探触子（プローブ） |

10

20

30

【図 1】



フロントページの続き

(72)発明者 大澤 敦

神奈川県足柄上郡開成町牛島 5 7 7 番地 富士フイルム株式会社内

Fターム(参考) 4C601 EE03 EE10 GB33

5D019 AA18 AA20 AA22 BB02 BB03 BB04 FF04 GG01 GG03

(54)【発明の名称】音響波プローブ用組成物、これを用いた音響波プローブ用シリコン樹脂、音響波プローブおよび超音波プローブならびに音響波測定装置、超音波診断装置、光音響波測定装置および超音波内視鏡

专利名称(译)	用于声波探头的组合物，用于其的声波探头的硅树脂，声波探头和超声探头，声波测量装置，超声诊断装置，光声波测量装置和超声内窥镜		
公开(公告)号	JP2017012435A	公开(公告)日	2017-01-19
申请号	JP2015132099	申请日	2015-06-30
[标]申请(专利权)人(译)	富士胶片株式会社		
申请(专利权)人(译)	富士胶片株式会社		
[标]发明人	中井義博 永井貴康 大澤敦		
发明人	中井 義博 永井 貴康 大澤 敦		
IPC分类号	A61B8/00 H04R19/00		
FI分类号	A61B8/00 H04R19/00.330		
F-TERM分类号	4C601/EE03 4C601/EE10 4C601/GB33 5D019/AA18 5D019/AA20 5D019/AA22 5D019/BB02 5D019/BB03 5D019/BB04 5D019/FF04 5D019/GG01 5D019/GG03		
代理人(译)	Toshizo饭 赤羽秀		
其他公开文献	JP6442372B2		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

要解决的问题：提供一种声波探针组合物，其能够大大提高有机硅树脂的硬度和机械强度（撕裂强度和弯曲耐久性），其声阻抗接近活体值并且声波衰减量减小提供声波探头，超声波探头，声波测量装置，超声波诊断装置，光声波测量装置和超声波内窥镜。 含有具有乙烯基的聚硅氧烷，在其分子链中具有两个或更多个Si-H基团的聚硅氧烷，含有氧化锌和平均一次粒径小于12nm的二氧化硅的聚硅氧烷混合物的组合物用作声波探头的硅树脂，特别是声透镜1。 点域1

